

## Elecciones de representantes en Junta de Centro

FACULTAD DE DERECHO Y CIENCIAS ECONÓMICAS Y EMPRESARIALES

Personal de Administración y Servicios

Fecha: 28/11/2018

	<u>Nombre</u>
1	ALAMO NOTARIO, CESAR
2	ALCALA CABALLERO, ISABEL
3	ALVAREZ ZARZA, JOSE ANTONIO
4	BAENA PRADOS, JUAN RAFAEL
5	BUENDIA LOSADA, JOSE ANTONIO
6	BUENO MARTIN, RAFAELA
7	COSANO RODRIGUEZ, MARIA DOLORES
8	ESTEVEZ HIDALGO, M <sup>a</sup> ISABEL
9	FERNANDEZ JAEN, M. CARMEN
10	FUENTES BONILLA, ANDRES
12	GARCIA POZO, RAFAEL
13	GONZALEZ RAMIREZ, JUAN
14	HIDALGO JIMENEZ, ANTONIA
15	JIMENEZ CASAS, PEDRO CESAR
16	JIMENEZ FERNANDEZ, FRANCISCO JOSE
17	JIMENEZ LOPEZ, IVAN
19	LOPEZ LOPEZ, JUAN
21	LOPEZ VIOQUE, CARMEN
22	LUCIO-VILLEGAS MULA, MARIA JOSE
23	LUQUE ALCARAZ, SONIA
24	LUQUE GARRIDO, ANA MARIA
25	MARTOS DE LA HOZ, SILVIA
26	MONTES AVILA, MARIA VICTORIA
27	MORALES SALCEDO, M <sup>a</sup> DOLORES
28	NARANJO DE ARCOS, ALICIA
29	PRIEGO SERRANO, JOSE CRISTOBAL
30	PRIETO DONAIRE, RAFAEL
31	RODRIGUEZ CABELLO DE LOS COBOS, ISABEL
32	RODRIGUEZ FERNANDEZ, M. PILAR
33	RUIZ PEREZ, ENRIQUE
34	SANTAFOSTA CAMPOS, MARIA ANGELES
35	SOLANO REPISO, JUAN MIGUEL
36	TOLEDO CHINCHILLA, AURORA

## Elecciones de representantes en Junta de Centro

### Personal de Administración y Servicios

Fecha: 28/11/2018

	<b>Nombre</b>
11	GARCIA MORALES, INDALECIA
18	LARA LEAL, DIEGO
20	LOPEZ POZUELO, INMACULADA