


## FICHA-CURRÍCULUM

### Datos personales

Nombre y apellidos:	OSCAR RODRÍGUEZ ALABANDA			
Categoría Profesional:	PROFESOR SUSTITUTO INTERINO			
Departamento:	MECÁNICA			
Área de Conocimiento:	INGENIERÍA DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN			
Teléfono:	957212230	Correo electrónico:	<a href="mailto:orodriguez@uco.es">orodriguez@uco.es</a>	
Página web personal:	-	ID Orcid:	<a href="https://orcid.org/0000-0002-9728-258X">orcid.org/0000-0002-9728-258X</a>	

### Actividad docente

Asignaturas impartidas (nombre de la asignatura y titulación):	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Fabricación asistida por ordenador (grado en ingeniería mecánica)</li> <li>Ingeniería avanzada de fabricación (máster en ingeniería industrial)</li> <li></li> </ul>	
<b>Otros méritos docentes (evaluación de la docencia, participación en proyectos de innovación docente, edición de material docente, etc.). Máx. 5 ítems</b>	
1	Planificación, diseño (CAD) y fabricación (CAM) de los elementos de una Caja de un reloj de pulsera mediante torno de CNC (control numérico por ordenador) Para apoyo a la docencia práctica en ingeniería de fabricación. 2015.
2	Equipamiento del centro de mecanizado con un nuevo sistema de plato De garras para el amarre de piezas cilíndricas. 2014.
3	Proyecto de diseño y fabricación de un sistema de montaje y sujeción De piezas para la fabricación en serie de piezas en la fresadora CNC. 2013.
4	Aplicación transversal sobre calidad superficial en ingeniería de Fabricación. 2016.
5	Informe Docencia Favorable en el periodo 2014/2015-2017-2018 (88,91 puntos sobre 100). 2018.



**Actividad investigadora (publicaciones indexadas, ponencias en congresos, participación en proyectos de investigación, transferencia, etc.). Máx. 5 ítems**

1	Study on the Main Influencing Factors in the Removal Process of Non-Stick Fluoropolymer Coatings Using Nd:YAG Laser. 2019. DOI: 10.3390/polym11010123
2	Determinación de la ley de endurecimiento del cobre electrolítico procesado mediante trefilado. 2019. DOI: 10.6036/8878
3	Incremental forming of non-stick pre-coated sheets. 2018. DOI: 10.1007/s00170-018-3150-z ISBN: 0268-3768
4	Selection of Parameters and Strategies to Reduce Energy Consumption and Improve Surface Quality in EN-AW 7075 Molds Machining. 2018. DOI: 10.3390/met8090688 ISBN: 2075-4701
5	Software implementation of a new analytical methodology applied to the multi-stage wire drawing process: the case study of the copper wire manufacturing line optimization.2018.DOI: 10.1007/s00170-018-1657-y ISBN: 0268-3768

**Otros méritos (cargos de gestión, premios, etc.). Máx. 5 ítems**

1	
2	
3	
4	
5	

